

AIGUILLETEUSE



Deux aspects dans cette partie de fabrication.

Le premier est l'opération de cardage.

Cela consiste à créer un voile de fibre (laine ou synthétique) passant dans une multitude de cylindres. Ces derniers peignent et parallélisent les fibres dans la même orientation.

Afin de réaliser ce voile il y a un grammage effectué par la machine en fonction de la demande du client. Cela peut aller de 5 à 60 mètres de longueur et de 1 à 8 m de largeur.

Le deuxième aspect : L'aiguilletage

Le voile de fibre vient se déposer sur une base circulaire (appelé canevas).

Cet ensemble, canevas et voile de fibres, passe sous des planches à aiguilles. Cette action va enchevêtrer la fibre et le voile dans la base afin de créer le feutre.

La vitesse de la planche à aiguilles varie en fonction du feutre. 180 coups par minutes sont effectués au maximum.

La planche à aiguilles arrive à usure environ tous les 700 000 coups c'est-à-dire tous les deux mois.